**22.01.2021 r.**

klasa **– II tl,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– *Miejsce i warunki przechowywania materiałów do produkcji***

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). W razie wątpliwości, niejasności, ewentualnych pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą skrzynki e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl) ***.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

Magazynowanienastępuje w miejscu, w którym przepływ materiałów jest wstrzymany, gdzie oczekują one na kolejny proces (transportowy lub produkcyjny). Czynności magazynowe są związane z tymczasowym gromadzeniem zapasów, ich składowaniem we właściwych warunkach.

Zgodnie z definicją *Słownika terminologii logistycznej* **magazyn** to jednostka funkcjonalno – organizacyjna przeznaczona do składowania dóbr materialnych w wyodrębnionej przestrzeni budowli magazynowej według ustalonej technologii, wyposażona w odpowiednie urządzenia i środki techniczne, zarządzana i obsługiwana przez zespół ludzi.

Magazyn produkcyjny to miejsce, gdzie gromadzi się dobra materialne zużywane w różnych fazach procesu produkcyjnego, które nie uczestniczą okresowo w tym procesie. Przy uwzględnieniu tego kryterium magazyny w procesie produkcyjnym klasyfikuje się na:

* magazyny materiałowe (surowcowe), służące do przechowywania materiałów pomocniczych i podstawowych,
* magazyny oddziałów produkcyjnych,
* magazyny wyrobów gotowych, służące do przechowywania wytworzonych wyrobów.

Ważnym elementem, który ma wpływ na wielkość gromadzonych zapasów, a więc na wielkość magazynu, jest **typ produkcji**.

* **Produkcja jednostkowa** polega na produkowaniu pojedynczych wyrobów, więc przechowywane będą stałe, podstawowe materiały, natomiast materiały wspomagające będą dostarczane partiami w trybie doraźnym, uzależnionym od potrzeb. Magazyn będzie przygotowany w każdej chwili do rozładunku, przemieszczania, składowania i wydawania partii materiałów różnej wielkości. Magazyn musi posiadać środki transportu wewnętrznego, urządzenia do składowania oraz wyszkoloną obsługę.
* **Produkcja seryjna** charakteryzuje się tym, że liczba wytwarzanych jednorazowo wyrobów jest duża i tworzy tzw. partię lub serię, która może być niepowtarzalna (jednorazowa) lub powtarzalna w okresie powtarzalności (okresy powtarzalności mogą być jednakowe, np. co miesiąc lub co kwartał, albo zmienne, nieregularne – np. może to być produkcja seryjna rytmiczna lub nierytmiczna).
* **Produkcja masowa** polega na długotrwałym i ciągłym wytwarzaniu wyrobów. Główną cechą jest niezmienne obciążenie stanowisk roboczych tą samą pracą przez dłuższy czas, np. sezon, rok, kilka lat. Charakteryzuje się ciągłością zużycia materiałów o niewielkiej liczbie asortymentów. W tym typie produkcji niezbędne jest zagwarantowanie stałych dostaw dla uzupełnienia zapasów, jak również wyznaczenie niezbędnej przestrzeni składowania zapasów.

Powyżej opisane magazyny mają do spełnienia określone zadanie, którego celem jest przede wszystkim sprawne przemieszczanie dóbr materiałowych w poszczególnych fazach procesu produkcyjnego.

Największa różnorodność rodzajów magazynów występuje w przedsiębiorstwie przemysłowym. Magazyny są przeznaczone do przechowywania dużej ilości surowców i materiałów oraz wytwarzanych wyrobów gotowych. Do zorganizowania magazynu o konkretnym przeznaczeniu są potrzebne następujące informacje:

* identyfikatory (parametry) surowców, materiałów i wyrobów gotowych;
* miejsce zużycia surowców i materiałów na terenie przedsiębiorstwa w celu zapewnienia właściwej lokalizacji budowli magazynowej, skracającej maksymalnie odległość przemieszczania;
* ilość oraz okresy spływu wyrobów gotowych z produkcji oraz wydawania ich zgodnie z potrzebami odbiorców.