**21.05.2021 r.**

klasa **– II tl,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– *KANBAN – metoda sterowania zapasami w produkcji***

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). Jednocześnie zapowiadam sprawdzian z MP, który odbędzie się w dniu 28.05.2021 r. Zakres materiału na sprawdzian: od tematu – kryteria podziału zapasów, do tematu – KANBAN – metoda sterowania zapasami w produkcji. W razie wątpliwości, niejasności, ewentualnych pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą skrzynki e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl)***.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

Planowanie produkcji z wykorzystaniem kart KANBAN polega na wyznaczeniu liczby kart, które zagwarantują wykonanie planu produkcji oraz dostarczenie ich do komórek produkcyjnych i stanowisk roboczych realizujących proces produkcyjny. Liczbę kart KANBAN, która jest taka sama jak liczba pojemników transportowych, oblicza się ze wzoru:



gdzie:

n – ogólna liczba pojemników,

D – popyt na dany produkt,

T – czas rotacji pojemnika,

r – współczynnik zapasu bezpieczeństwa,

C – pojemność pojemnika



gdzie:

Ctjm – czas jednostkowy operacji montażu,

Ctjo – czas jednostkowy operacji obróbki,

ttro-m, ttrm-o – czas transportu pojemnika między stanowiskami obróbki i montażu.